



Spritz-Reinigungsanlage -SRT- Toplader

Diese kompakte und sehr leistungsfähige Anlage bietet ein Optimum im Preis-/Leistungsverhältnis.

Einsatzgebiet: Reparaturteile- und Zwischenreinigung

Die Eintankanlage ist mit einer 4 bar Pumpe ausgestattet und komplett in Edelstahl und nichtrostenden Materialien gefertigt.

Korbgröße: Ø von 800 bis 1600 mm
Optional: 2 Tankausführung, Badpflege



Spritz-Reinigungsanlage -SRF-/-SRA- Frontlader

Leistungsfähige Reinigungsanlage für Neu- und Reparaturteile.

Vielfältige Ausstattungsvarianten:

1 – 3 Tankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasen-Trenner (PPT), Verfahrwagen mit Andockvorrichtung, Querverschiebeeinrichtung mit 2 Teilwagen, VE-Wasseraufbereitung, Schwadenkondensator

Anlagenspezifische Besonderheiten:

Typ **SRF**: Rotierendes sternförmiges Spritzregister

Typ **SRA**: Linear verfahrbares Spritzregister für lange Teile

Tankschrägboden mit Pumpensumpf, Filterkorb im Mediumrücklauf wartungsfreundlich



Spritz-Reinigungsanlage -SRR- Rotation/Rhönrad

Reinigungscenter mit Edelstahlblech-Vollverkleidung und großen leicht zugänglichen Wartungstüren.

Wahlweise Drehen oder Schwenken von Massengutteilen in Körben.

Mögliche Korbabmessungen: Schäferkastengröße bis Euro-Gitterbox.

Die Ausstattungsvarianten entsprechen der Baureihe SRF.



Flut-Reinigungsanlage -FRR- Rotation/Rhönrad

Wahlweise Drehen oder Schwenken der Fertigungsteile.

Die Ausstattungsvarianten entsprechen der Baureihe SRR. Die Reinigungskammer wird jedoch geflutet. Hohe Pumpenleistungen - **powerwash system** - .

Mögliche Option: Ultraschall

Anwendungsfall: Reinigen im Härteprozess
Nutabmessung: 1250 x 850 x 800/970 mm



Ölabscheider
Platten-Phasen-Trenner



Durchlauf-Reinigungsanlage -DRB- Bandtransport

Hohe Durchsatzleistung für die Inline-Fertigung und Verkettung mit Stanzen, Pressen und Bearbeitungszentren kennzeichnen dieses Anlagensystem. Die Transportgeschwindigkeit des Förderbandes ist stufenlos regelbar.

Die Anlage wird auf den jeweiligen Einsatzfall abgestimmt.

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasen-Trenner (PPT), Filterstation, VE-Wasseraufbereitung



Durchlauf-Reinigungsanlage -DRH- Hängeförderer

Hohe Durchsatzleistung für die Inline-Vorbehandlung und -Reinigung.

Einsatzgebiet:
Lackier- und Pulverbeschichtungsanlagen, Konservierungsanlagen

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasen-Trenner (PPT), Filterstation, VE-Wasseraufbereitung



Durchlauf-Reinigungsanlage -DSR- Schnecken trommel

Reinigungsanlage für Schüttgutteile in der Massenproduktion, z.B. Schrauben, Muttern, Bolzen, Stanzteile usw. Die Teile werden kontinuierlich mit der Schnecken trommel durch die Anlage gefördert, gereinigt und abschließend getrocknet.

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasen-Trenner (PPT)



Ultraschall-Durchlauf-Reinigungsanlage -UDR- für hohe Reinheitsanforderungen Doppelketten-Förderer

Reinigungsanlage für höchste Reinheitsanforderungen. Vorteil: Reinigen, Spülen, Konservieren und Trocknen erfolgen zeitgleich. Je ein Warenträger befindet sich in einer Prozesszone. Die Anlage ist mit einem getaktetem Kettenförderer ausgeführt.

Leistung 15-30 Chargen/h (Körbe, Warenträger mit Teilen usw.)

Umfangreiches Zubehör zur Badpflege:
Filterstation, Zentrifuge, VE-Wassersystem
Auf- und Abnahme der Teile kann automatisiert werden.