

Produktübersicht
Entfettungs- und Reinigungsanlagen

Qualität in Edelstahl



**Spritz-Reinigungsanlage -SRT-
Toplader**

Diese kompakte und sehr leistungsfähige Anlage bietet ein Optimum im Preis-/Leistungsverhältnis.

Einsatzgebiet: Reparaturteile- und Zwischenreinigung

Die Eintankanlage ist mit einer 4 bar Pumpe ausgestattet und komplett in Edelstahl und nichtrostenden Materialien gefertigt.

Korbgröße: Ø von 800 bis 1600 mm
Optional: 2 Tankausführung, Badpflege



**Spritz-Reinigungsanlage -SRF/-SRA-
Frontlader**

Leistungsfähige Reinigungsanlage für Neu- und Reparaturteile.

Vielfältige Ausstattungsvarianten:

1 – 3 Tankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasen-Trenner (PPT), Verfahrwagen mit Andockvorrichtung, Querverschiebeeinrichtung mit 2 Teilewagen, VE-Wasseraufbereitung, Schwadenkondensator

Anlagenspezifische Besonderheiten:

Typ **SRF**: Rotierendes sternförmiges Spritzregister

Typ **SRA**: Linear verfahrbares Spritzregister für lange Teile

Tankschrägboden mit Pumpensumpf, Filterkorb im Mediumrücklauf wartungsfreundlich



**Spritz-Reinigungsanlage -SRR-
Rotation/Rhönrad**

Reinigungscenter mit Edelstahlblech-Vollverkleidung und großen leicht zugänglichen Wartungstüren.

Wahlweise Drehen oder Schwenken von Massengutteilen in Körben.

Mögliche Korbabmessungen: Schäferkastengröße bis Euro-Gitterbox.

Die Ausstattungsvarianten entsprechen der Baureihe SRF.



**Flut-Reinigungsanlage -FRR-
Rotation/Rhönrad**

Wahlweise Drehen oder Schwenken der Fertigungsteile.

Die Ausstattungsvarianten entsprechen der Baureihe SRR. Die Reinigungskammer wird jedoch geflutet. Hohe Pumpenleistungen - **powerwash system** - .

Mögliche Option: Ultraschall

Anwendungsfall: Reinigen im Härteprozess
Nutabmessung: 1250 x 850 x 800/970 mm



Ölabscheider
Platten-Phasen-Trenner

Produktübersicht
Entfettungs- und Reinigungsanlagen

Qualität in Edelstahl



Durchlauf-Reinigungsanlage -DRB-
Bandtransport

Hohe Durchsatzleistung für die Inline-Fertigung und Verkettung mit Stanzen, Pressen und Bearbeitungszentren kennzeichnen dieses Anlagensystem. Die Transportgeschwindigkeit des Förderbandes ist stufenlos regelbar.

Die Anlage wird auf den jeweiligen Einsatzfall abgestimmt.

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasen-Trenner (PPT), Filterstation, VE-Wasseraufbereitung



Durchlauf-Reinigungsanlage -DRH-
Hängeförderer

Hohe Durchsatzleistung für die Inline-Vorbehandlung und -Reinigung.

Einsatzgebiet:
Lackier- und Pulverbeschichtungsanlagen, Konservierungsanlagen

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasen-Trenner (PPT), Filterstation, VE-Wasseraufbereitung



Durchlauf-Reinigungsanlage -DSR-
Schneckentrommel

Reinigungsanlage für Schüttgutteile in der Massenproduktion, z.B. Schrauben, Muttern, Bolzen, Stanzteile usw. Die Teile werden kontinuierlich mit der Schneckentrommel durch die Anlage gefördert, gereinigt und abschließend getrocknet.

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasen-Trenner (PPT)



Ultraschall-Durchlauf-Reinigungsanlage -UDR-
für hohe Reinheitsanforderungen
Doppelketten-Förderer

Reinigungsanlage für höchste Reinheitsanforderungen. Vorteil: Reinigen, Spülen, Konservieren und Trocknen erfolgen zeitgleich. Je ein Warenträger befindet sich in einer Prozesszone. Die Anlage ist mit einem getaktetem Kettenförderer ausgeführt.

Leistung 15-30 Chargen/h (Körbe, Warenträger mit Teilen usw.)

Umfangreiches Zubehör zur Badpflege:
Filterstation, Zentrifuge, VE-Wassersystem
Auf- und Abnahme der Teile kann automatisiert werden.