



Spritz-Reinigungsanlage -SRF- *Frontlader*

Leistungsfähige Spritz-Reinigungsanlage für Neu- bzw. Reparaturteile.

Vielfältige Ausstattungsvarianten:
1 – 3 Tankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Plattenphasentrenner, Verfahrwagen mit Andockvorrichtung, Querverschiebeeinrichtung mit 2 Teilewagen, VE-Wasseraufbereitung, Schwadenkondensator

Anlagenspezifische Besonderheiten:
Rotierendes sternförmiges Spritzregister, Tankschrägboden mit Pumpensumpf, Filterkorb im Mediumrücklauf wartungsfreundlich



Spritz-Reinigungsanlage -SRR- *Rotation/Rhönrad*

Reinigungscenter mit Edelstahlblech-Vollverkleidung und großen leichtzugänglichen Wartungstüren.

Wahlweise Drehen oder Schwenken von Massengutteilen in Körben.

Mögliche Korbgröße: Schäferkasten bis Euro-Gitterbox.

Die Ausstattung entspricht weitestgehend der Baureihe SRF.



Flut-Reinigungsanlage -FRR- *Rotation*

Wahlweise Drehen oder Schwenken der Fertigungsteile.

Die Ausstattung entspricht weitestgehend der Serie SRF. Die Reinigungskammer wird jedoch geflutet.

- powerwash system - .

Mögliche Option: Ultraschall



Ölabscheider
Platten-Phasentrenner



Spritz-Reinigungsanlage -SRA-

Anlage zum Reinigung von langen Teilen. Im Gegensatz zum drehenden Spritzregister (SRF) wird hier das Spritzsystem linear verfahren.

Vielfältige Ausstattungsvarianten:
1 – 3 Tankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Platten-Phasentrenner, Verfahrwagen, Querverschiebeeinrichtung, VE-Wasseraufbereitung, Schwadenkondensator

Anlagenspezifische Besonderheiten:
Linear verfahrbares Spritzregister mit Edelstahl-Spritzdüsen, Tankschrägboden mit Pumpensumpf, Filterkorb im Mediumrücklauf



Durchlauf-Reinigungsanlage -DRB- Bandtransport

Hohe Durchsatzleistung für die Inline-Fertigung und Verkettung mit Stanzen, Pressen und Bearbeitungszentren kennzeichnen dieses Anlagensystem. Die Transportgeschwindigkeit des Förderbandes ist Stufenlos regelbar.

Die Anlage wird auf den jeweiligen Einsatzfall angepasst.

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Plattenphasentrenner, Filterstation, VE-Wasseraufbereitung



Durchlauf-Reinigungsanlage -DRH- Hängeförderer

Hohe Durchsatzleistung für die Inline-Vorbehandlung und -Reinigung.

Einsatzgebiet:
Lackier- und Pulverbeschichtungsanlagen, Konservierungsanlagen

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Plattenphasentrenner, Filterstation, VE-Wasseraufbereitung



Durchlauf-Reinigungsanlage -DSR- Schnecken trommel

Reinigungsanlage für Schüttgutteile in der Massenproduktion, z.B. Schrauben, Muttern, Bolzen, Stanzteile usw. Die Teile werden kontinuierlich mit der Schnecken trommel durch die Anlage gefördert, gereinigt und abschließend getrocknet.

Ausstattungsvarianten:
Mehrtankausführung, Heißluft-Umlufttrocknung, kontinuierliche Ölabscheidung durch integrierten Plattenphasentrenner



Ultraschall-Durchlauf-Reinigungsanlage -UDR- für hohe Durchsatzleistung

Reinigungsanlage für höchste Reinheitsansprüche. Vorteil: Reinigen, Spülen, Konservieren und Trocknen erfolgen zeitgleich. Je ein Warenträger befindet sich in der jeweiligen Prozesszone. Die Anlage läuft über einen getakteten Kettenförderer.

Leistung 15-30 Körbe/h.

Umfangreiches Zubehör zur Badpflege:
Filterstation, Zentrifuge, VE-Wassersystem

Auf- und Abnahme der zu reinigenden Teile kann automatisiert werden.